



Plantilla verificación central de esterilización

Código:
Version :1
Junio de 2021

Objetivo: Verificar que los procedimientos subcontratados en la central de esterilización, garanticen la obtención de insumos estéril para ser usados en forma segura, contribuyendo a disminuir el riesgo de infecciones, asociadas al cuidado

Tomado de: Manual de Buenas Prácticas de Esterilización para Prestadores de Servicios de Salud. Ministerio de Protección Social. 2004

Adoptado de: Hospital Simon Bolivar, Bogota D.C.

ACTIVIDAD	SI	NO	OBSERVACIONES
1. PERSONAL			
El personal que trabaja en la CE es entrenado y periódicamente evaluado en sus funciones y actividades. Esta documentado.	X		
Se cuenta con un cronograma de capacitación continuada para revisar y actualizar los conocimientos y las habilidades de los trabajadores en la CE. Esta documentado.	X		
El uso de ropa protectora se aplica a todas las personas que ingresan al área, ya se trate de empleados temporales o permanentes o de visitantes.	X		
2. MEDIDAS DE BIOSEGURIDAD			
Se consumen alimentos, se fuma, o se aplican cosméticos en áreas de exposición.		X	
Se limpia, desinfecta o esteriliza el equipo contaminado entre usos, antes y después de enviarlo a revisión mecánica.	X		
Se realiza desgerminación inicial del instrumental en cada sala de cirugía antes de ser enviado a la CE.	X		
El lugar de trabajo esta en óptimas condiciones de higiene y aseo.	X		
Se cuenta con neveras o equipos de refrigeración.	X		
El personal de la CE, deambula con traje quirúrgico fuera del área de trabajo.	X	X	
Los elementos de protección personal del personal de la CE, están en óptimas condiciones de aseo.	X		
Se restringe el ingreso a áreas de alto riesgo biológico a personal no autorizado, personas que no utilice los EPP y a niños.	X		
3. INSTALACIONES			
AREA CONTAMINADA			
Se cuenta con área de recepción donde los instrumentos, suministros y equipos reutilizables son recibidos, contados e inspeccionados.	X		
AREA LIMPIA			
Se cuenta con área de preparación y empaque: Área donde los instrumentos y elementos descontaminados y lavados son inspeccionados, preparados y empacados para el respectivo proceso de esterilización.	X		
Se cuenta con área de preparación paquetes de ropa y material donde la ropa limpia es inspeccionada en busca de defectos y materiales extraños, es arreglada en paquetes o almacenada.	X		

En el área de esterilización se ubican los equipos de esterilización, teniendo en cuenta un espacio para cada sistema de esterilización. Las Incubadoras esta ubicadas en el área de esterilización.

AREA ESTÉRIL

Se cuenta con un área de almacenamiento de material esterilizado, previamente a su distribución.

Se cuenta con un área de depósito de materia prima, materiales de embalaje y demás productos limpios, separada del material estéril.

El área administrativa que concentra la documentación de la CE, se encuentra en perfecto orden y aseo.

Los patrones de flujo de trabajo unidireccional están diseñados para fluir de sucio a limpio y de limpio a estéril.

Se cuenta con separación física de áreas limpias y de áreas "sucias"

SISTEMAS DE APOYO CRITICO

Se realizan como minimo 10 cambios de aire por hora.

El sistema de agua esta ubicado muy cerca de los puntos de uso.

El responsable de la CE verifica que se realicen controles fisico químicos al agua utilizada en el esterilizador para asegurarse que no se contaminen los productos. De forma mensual.

El vapor que se utiliza en los autoclaves es microbiológico, fisica y químicamente puro. Verificar los controles.

4. EQUIPOS DE ESTERILIZACION

El responsable de la CE tiene una copia del plan de mantenimiento correctivo y preventivo, institucional donde están incluidos los equipos de esterilización.

Se tienen registros de la calibración de los equipos que lo requieran en la CE.

El responsable de la CE tiene una copia del proceso para la calibración de los equipos.

Todos los equipos están instalados en ambientes suficientemente amplios de manera que pueda ser limpiado con facilidad cuando así se requiera y que permita el desplazamiento.

Se cuenta con EPP como delantales plásticos, gafas protectoras, guantes fuertes de caucho, de asbesto, de nitrilo, protectores para el ruido, mascarillas con visor.

Se cuenta con elementos de soporte (cubetas o recipientes plásticos, bandejas, churruscos de diferentes tamaños, forma y textura, cepillos de cerda suave, boquillas para aire y para agua a presión, estanterías cuadradas y abiertas y cerradas, canastillas, carros de transporte.

La etiqueta de todos los productos que se utilicen (desinfectantes, detergentes, lubricantes, etc.) especifican claramente el nombre del producto, su fabricante, su composición, indicaciones de uso, concentración original y de uso, toxicidad, precauciones, forma de almacenamiento y fecha de vencimiento.

5. MATERIALES DE EMPAQUE

Los materiales de empaque brindan protección adecuada contra influencias externas y contaminaciones potenciales.

El rotulo esta adherido al sistema de empaque externo que contiene el elemento e incluye: Fecha de vencimiento, responsable, nombre del producto, esterilizador número de carga.	X	
La tinta del rotulo no afecta el negativamente la permeabilidad del empaque.	X	
6. INDICADORES DE ESTERILIZACION		
Por cada ciclo de esterilización se registra:		
Número de lote	X	
Los contenidos generales de la carga o el lote	X	
Registro de las variables físicas del proceso	X	
El nombre o las iniciales del operador	X	
Los resultados de las pruebas biológicas	X	
Los resultados de la prueba de fuga	X	
Cualquier reporte de indicadores inconclusos o sin respuesta encontrados en la carga.	X	
El registro de la temperatura y tiempo en diagramas o cintas, esta fechado y guardado y cada ciclo en el registro esta revisado y firmado por el operador.	X	
Cada artículo estéril esta etiquetado con un número de control y una fecha de control para la rotación de las existencias.	X	
Se notifica al comité de infecciones el resultado positivo del indicador biológico, para ejecutar un estudio de seguimiento de los pacientes.	X	
7. PROCESO DE ESTERILIZACIÓN		
Todos los objetos nuevos son desembalados de sus empaques originales de transporte antes de ser trasladados a las áreas de procesamiento o de almacenamiento, teniendo mucho cuidado de no contaminar los empaques individuales.	X	
Los instrumentos quirúrgicos nuevos, se someten a limpieza antes de ser esterilizados.	X	
El responsable de CE verifica que los equipos contaminados y que serán reprocessados, procedentes de otros servicios sean liberados de residuos gruesos en el sitio de utilización.	X	
Capacita al personal ajeno a CE en el procedimiento de desgerminacion de equipos contaminados de otros servicios.	X	
El responsable de CE selecciona los contenedores utilizados en los diferentes servicios, con base en las características de los objetos que deben ser trasladados; (que prevengan derrame de líquidos). Recipientes con tapas, contenedores cerrados.	X	
El responsable de CE verifica que el proceso de limpieza y descontaminación de los instrumentos quirúrgicos sea iniciado inmediatamente después de su utilización y se realice adecuadamente en los diferentes servicios.	X	
Capacita al personal ajeno a CE en el procedimiento de limpieza y descontaminación de los instrumentos quirúrgicos, verifica que se inicie inmediatamente después de su utilización.	X	

Los instrumentos o aparatos compuestos por más de una parte son desarmados y todas las uniones de los instrumentos se abren para comprobar que todas las superficies estén efectivamente limpias.

El responsable de la CE verifica de manera permanente los procesos de esterilización, utilizados en los servicios de odontología, gastroenterología y urgencias. Esta documentado.

8. TRANSPORTE Y DISTRIBUCION

Para el transporte de los elementos por fuera de la CE se utilizan carros cerrados especialmente destinados para este fin, que permitan el aislamiento del paquete de los factores externos que puedan afectar su esterilidad.

El responsable de la CE conoce las políticas de asepsia y antisepsia de la compañía externa que transporta y esteriliza los elementos de la institución, como son:
vehículo de dedicación exclusiva a dicha actividad, uso de EPP, elementos estériles y no estériles separados, protección del material durante el transporte.

El responsable de la CE verifica el transporte, almacenamiento, uso y desecho de los materiales estériles en las otras unidades de la institución. Esta documentado.

9. SEGUIMIENTO Y TRAZABILIDAD

La trazabilidad es "la capacidad para rastrear o localizar un producto por medio de identificaciones registradas, después de ser despachado"

La CE tiene establecido un método que asegure el proceso de trazabilidad de los artículos que ofrece a los diferentes servicios y/o áreas de la institución.

Conoce la localización exacta de cada uno de los artículos distribuidos. Ver registros.

Puede identificar cada uno de estos artículos en caso de obtener un resultado positivo en un control biológico

Conocer el tipo de artículos y el volumen en que se despachan a cada servicio.

Tiene control sobre los tiempos de caducidad de cada uno de los artículos. Esta documentado.

Existe un registro de devoluciones, por diferentes causas.

	X		
			N/A
	X		
	X		
	X		
	X		
	X		